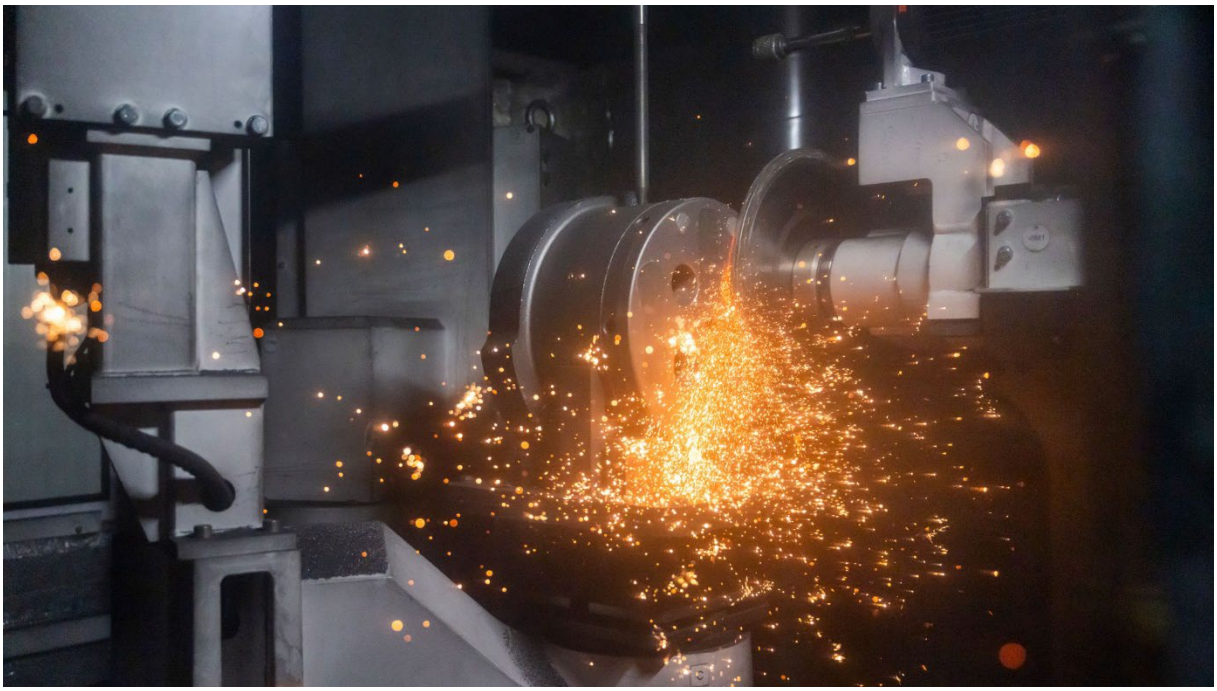
COMMUNIQUÉ DE PRESSE
Novembre 2025

Reichmann Casting Finishing

Harz Guss Zorge repense le travail en fonderie: 120 % de rendement en plus, 80 % d'effort physique en moins – grâce à l'automatisation intelligente avec Reichmann et RUMP



L'industrie de la fonderie est confrontée à de profonds changements : la pénurie de main-d'œuvre qualifiée, la pression sur les coûts et les exigences croissantes en matière de qualité et de sécurité au travail nécessitent des solutions automatisées bien pensées. Harz Guss Zorge, basée à Zorge, en Basse-Saxe, a non seulement pris conscience de ce changement, mais l'a également activement façonné, en restructurant de manière cohérente ses processus de production pour les transformer en un système global automatisé et interconnecté.

Une nouvelle façon de penser plutôt qu'une simple nouvelle technologie

Harz Guss Zorge, une entreprise de taille moyenne qui emploie environ 450 personnes, est spécialisée depuis des décennies dans les pièces moulées complexes et à noyaux, notamment pour Caterpillar, Liebherr et MAN. Mais malgré cette position forte sur le marché, les responsables étaient confrontés à des défis majeurs : des étapes de travail physiquement exigeantes, une pénurie de main-d'œuvre qualifiée et des exigences de qualité croissantes.

« Il était clair pour nous que nous devions agir », explique Mario Zimmer, responsable du département de finition. « Nous devions repenser complètement nos processus, de la production des noyaux à la finition. »

L'objectif était clair : passer d'un travail manuel individuel à des processus entièrement automatisés qui permettraient d'améliorer la productivité, la sécurité au travail et la fiabilité des processus, tout en réduisant davantage les rebuts.

Reichmann & Sohn GmbH, Rudolf-Diesel-Str. 6-8, 89264 Weissenhorn, Allemagne
Contact presse : Stefanie Henkel,shenkel@reichmann.com , +49 7309 875 - 77

L'automatisation dès le départ : nouvelle usine dans la production de noyaux

Le processus de modernisation a commencé dans la production des noyaux. Un nouveau système automatisé y a été installé, rendant la manipulation et la fabrication des noyaux nettement plus efficaces et précises. Son marque le début d'une chaîne de processus dans laquelle toutes les étapes en aval sont coordonnées de manière optimale en termes de rendement et de qualité.

Post-traitement intelligent : Reichmann MAUS 900 avec logiciel CAAT

Le MAUS 900, une cellule de nettoyage à commande numérique de Reichmann, est un élément central du nouveau processus. Il effectue l'ébavurage et le nettoyage automatisés de toutes les pièces moulées à noyaux complexes, y compris les culasses complexes.
Grâce à sa grande rigidité, à sa surveillance laser et au logiciel MAUS CAAT intégré, elle garantit une précision et une reproductibilité maximales.

Le logiciel MAUS CAAT analyse les paramètres d'usinage en temps réel, apprend en continu et ajuste automatiquement les temps de cycle, sans intervention du personnel d'exploitation. Résultat : une fiabilité maximale des processus, des temps d'usinage plus courts et une réduction notable de la charge de travail des employés.

« Le logiciel CAAT optimise les séquences du programme de manière autonome. Nous pouvons nous concentrer pleinement sur le résultat de la rectification », explique Florian Herbst, responsable de la technologie et du personnel dans le département nettoyage.

Les employés ont également accueilli avec enthousiasme cette nouvelle technologie :
« Après seulement huit heures de formation, j'ai pu utiliser la machine de manière autonome », rapporte Eike Ottmann, l'un des opérateurs de la machine. « Les commandes sont intuitives, l'effort physique est minime – j'aime travailler sur cette machine. »

L'enthousiasme de l'équipe montre que l'automatisation a non seulement augmenté l'efficacité et la qualité, mais aussi considérablement amélioré la satisfaction au travail. Par rapport au travail manuel précédent, l'effort physique des employés a été réduit d'environ 80 % et le rendement a augmenté de 120 %.

Reichmann & Sohn GmbH, Rudolf-Diesel-Str. 6-8, 89264 Weissenhorn, Allemagne
Contact presse : Stefanie Henkel,shenkel@reichmann.com , +49 7309 875 - 77

COMMUNIQUÉ DE PRESSE

Novembre 2025

Interconnexion avec le système de sablage RUMP : un réseau d'automatisation continu

Après le nettoyage, le traitement de surface est désormais effectué dans un système de sablage RUMP Frontec guidé par robot, directement interconnecté avec le MAUS 900. Cette combinaison constitue le cœur de la nouvelle ligne de processus.

« L'intégration étroite du nettoyage et du sablage crée un flux de travail efficace », souligne Mario Zimmer. « Cela nous permet non seulement de gagner du temps, mais aussi de réduire considérablement les déchets. »

Alors que le sablage manuel était auparavant un travail physiquement exigeant, les robots prennent désormais le relais avec précision et répétabilité, ce qui constitue une étape importante vers des postes de travail ergonomiques et une qualité de processus durable.

Le travail d'équipe au service du changement : planification, intégration et formation

Les experts de Reichmann ont accompagné l'ensemble du processus, de la phase de conception à la mise en service, en passant par les analyses des temps de cycle et les tests de réception préliminaires. Une formation intensive des employés faisait également partie du concept global, car la technologie seule ne suffit pas si les personnes ne la maîtrisent pas et ne la soutiennent pas.

Après l'installation de la machine, Reichmann reste en contact étroit avec ses clients afin de garantir un suivi optimal et un service fiable.

Le service client couvre non seulement les nouveaux systèmes d'automatisation, mais aussi l'assistance pour les machines de l'ancien concurrent MAUS s.r.l. (Italie), y compris les pièces de rechange, la maintenance, la formation et des packs de services complets.

Les clients bénéficient ainsi à long terme d'une disponibilité élevée des machines et d'un interlocuteur compétent pour l'ensemble de leur parc de machines.

Reichmann & Sohn GmbH, Rudolf-Diesel-Str. 6-8, 89264 Weissenhorn, Allemagne
Contact presse : Stefanie Henkel,shenkel@reichmann.com , +49 7309 875 - 77

Un excellent exemple de la fonderie du futur

Harz Guss Zorge a démontré que l'automatisation n'est pas seulement un projet d'investissement, mais un changement culturel : passer du travail manuel traditionnel à des processus intelligents et interconnectés.
La combinaison de la production automatisée de noyaux, du Reichmann MAUS 900 et du système de grenaillage RUMP guidé par robot a créé un tout nouveau paysage de processus qui allie efficacité économique, assurance qualité et satisfaction des employés.

Ce projet est donc un excellent exemple de la viabilité future des petites et moyennes entreprises: l'automatisation comme une opportunité, non pas comme un remplacement, mais comme un développement supplémentaire.

Reichmann & Sohn GmbH, Rudolf-Diesel-Str. 6-8, 89264 Weissenhorn, Allemagne
Contact presse : Stefanie Henkel,shenkel@reichmann.com , +49 7309 875 - 77