



### SF-2 Pro

Полностью автоматический сервис-центр SF-2 Pro сочетает в себе простоту управления, быстроту и высочайшее качество работы

Компактно расположенные в одном корпусе ремни для шлифовки скользящей поверхности и заточки канта, камень для нанесения структуры и диски для полировки канта, позволяют обработать лыжу или сноуборд за один технологический цикл

Технология Reichmann Edge-Tuning-Concept (HQT), используемая также в машине для финишной полировки канта DTS-U Pro дает на выходе исключительное, «зеркальное» качество обработки канта

Большое количество запрограммированных структур позволяет подготовить скользящую поверхность под любые снежные и температурные условия.

Оптимальное взаимодействие агрегатов SF-2, простая и быстрая система загрузки, позволяют снизить время обработки и минимизировать износ расходных материалов, что дает высокую рентабельность, хорошее соотношение затраты - доходы

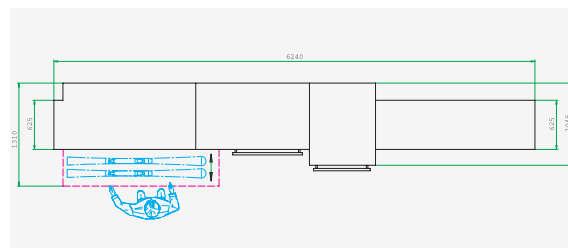
Стабильно высокое качество обработки гарантирует удовлетворение требований самых взыскательных потребителей.

#### Ваши преимущества

- Обработка пары лыж или сноуборда за одну загрузку
- Простота обслуживания и управления. Не требует долгой подготовки персонала
- Снижение общей стоимости ремонта за счет экономичного расхода материалов и уменьшения времени обработки
- Машина не требует много места.
- Экономия рабочего пространства
- Значок "Made in Germany" гарантия безупречной работы на десятилетия.
- Быстрота и гарантированное качество работ, выполняемых на SF-2 – это высокий статус Вашего сервиса!

#### Преимущества для ваших клиентов

- Профессионально подготовленные канты – это абсолютный контроль над лыжами или сноубордом, уверенность и безопасность Ваших клиентов на любой трассе, на любом, особенно жестком и искусственном снеге
- Канты, подготовленные с применением технологии Edge-Tuning-Concept, дольше остаются острыми
- Оптимально подобранная под конкретные погодные условия структура скользящей поверхности гарантирует идеальное скольжение и управляемость на склоне



Вес	1800 кг
Размеры	6250 x 1200 x 2000 мм
Контроль управления	Siemens PLC
Управление	Сенсорный экран
Давление компрессора	6 бар
Резервуар для хладагента	150 л
Необходимая площадь для работы	6.3 кв.м
Потребляемая мощность	13 кВт

#### Технические особенности

- Предварительная обработка поверхности канта шлифовальным ремнем уменьшает расход камня и сокращает время обработки
- Финишная полировка камнем основной и боковой поверхности каната осуществляется за один технологический цикл.
- Возможность регулировки угла заточки канта
- Шлифовальные ремни и камень для нанесения структуры имеют ширину 350 мм, что позволяет работать с любыми типами лыж и сноубордов
- Модуль регулировки давления позволяет получать строго определенную нагрузку прижима в каждой точке обрабатываемой поверхности
- Большое количество стандартных структур (продольные, поперечные, кубические, стрелочные).
- Возможность точной и плавной регулировки всех параметров обработки позволяет создавать индивидуальные рисунки структур под конкретные снежные и погодные условия.
- Большой объем памяти для хранения стандартных и созданных структур и режимов.
- Простая, интуитивно понятная сенсорная панель управления всеми процессами работы